MLP 315

Machine de dosage de liquide automatisée

DESCRIPTIF

- **Le système de conditionnement de liquide MLP 315 est une machine de dosage de liquide volumétrique**

- **Cette machine peut fonctionner de manière autonome ou en ligne avec d'autres systèmes de la gamme MLP**

- **Le réglage mécanique du dosage permet de moduler les données de production.**

- **Cette machine est conçue pour étudier le process de dosage remplissage, le paramétrage, le cycle automatisé mais également pour réaliser des opérations de contrôle qualité, stabilité de procédé…**

- **L'intérêt du MLP 315 est dirigé vers les filières PSPA, MEI et MI, …**

- **Utilités : 230V monophasé**
  Dimensions enveloppes (L*l*h en mm) : 2350*800*2000 / poids : 150kg

APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Réglage du dosage
- Réglage de détecteurs de vérins
- Changement de format
- Analyse fonctionnelle
- Analyse technique
- Capabilité de process
- Diagnostic et remplacement d'un détecteur capacitif HS, 1 distributeur HS et 1 vérin HS (tout matériel défaillant fourni)
- Réglage de vitesse de convoyeur
- Paramétrage de variateur
- Fonctionnement en mode dégradé

MLP 315

Objectif de l'application:

Le système de dosage / remplissage de liquides automatisé MLP 315 s'intègre dans une ligne de conditionnement correspondant à la gamme MLP de DIDATEC
Il permet d'étudier le fonctionnement d'un poste de conditionnement, et d'en réaliser la maintenance
Il peut être utilisé en fonctionnement en ligne, en poste autonome automatique, ou en mode dégradé.
Il permet également d'étudier le paramétrage / pilotage, la capabilité ainsi que les réglages mécaniques associés au réglage du dosage.

Il peut indifféremment être utilisé dans le cadre de l'apprentissage de l'électricité industrielle, de l'automatisme, de la maintenance, et du pilotage de production sur systèmes automatisés.

Description technique du système MLP 315:

Châssis :

- Une structure en profilés d'aluminium sur roues pivotantes à frein
- 1 cartérisation complète en polycarbonate
- 2 portes d'accès sur face avant et arrière de la machine (équipées de contact de sécurité à clé)
- 1 convoyeur à bande
- 1 réservoir de 20L
- 1 doseur volumétrique

Coffret électrique :

- Intégré sur le châssis du MLP 315
- disjoncteurs et différentiel.
- module preventa
- sectionneur général
- 1 variateur pour convoyeur
- 1 automate type TWIDO avec module ethernet Modbus TCP IP
- 1 afficheur magelis XBTGT
- Boutonnerie de commande et voyants sur pupitre
- Pupitre annexe avec commande bi-manuelle en partie basse de la machine pour utilisation en mode dégradé sécurisé.

Partie opérative :

- Un doseur volumétrique pneumatique à cylindrée variable
- Réglage de la dose au 1ML
- Un convoyeur à bande avec moteur asynchrone triphasé
- Un système de vérins d'égrenage (double vérin assurant l'alimentation unitaire des contenants au poste)
- Un système de vérins de bridage et de butée
- détecteurs optiques réflex pour détection de la présence de produits aux différents stades du process.
- 1 détecteur capacitif à tige immergée pour détection de niveau bas de la cuve
- 1 ilot de distributeurs.

Documentation :

- manuel d'utilisation de la machine
- documentation technique du matériel du commerce intégré
- schémas et nomenclature électrique
- exemples de TP fournis (calcul de capabilité et caractérisation du dosage, changement de campagne, utilisation en mode dégradé).

MLP 315

Divers :

- 1 balance fournie pour
  - réglage dosage
  - évaluation de la capabilité du procédé
  - suivi de production en continu (SPC)
- **Alimentation secteur** 230V mono - 50Hz
- **Alimentation pneumatique** : 6 bars
- **Dimensions (L*l*h en mm):** 2350*800*2000 –150kg
- **1 lot de 50 pots et 50 flacons** fournis

Equipements compatibles dans la gamme :

- En amont : Table d'alimentation dynamique ref MLP 205
- En amont ou en aval : Machine de dosage pondéral de granulés ref MLP 325
- En aval : machine de bouchage de pots et flacons ref MLP 335